

Kohout kulový PN 63 pro vysoké teploty

str. 1/4

973

Použití

- v měřicích okruzích systémů průmyslové automatizace s vyšší teplotou provozní tekutiny
- k rychlému úplnému uzavření nebo otevření průtoku provozní tekutiny, která může kulovým kohoutem proudit oběma směry, doporučený směr je určen šipkou na tělese
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2, 3 a 4 ve smyslu vyhlášek ÚJD SR č. 430/2011 Z.z. o požadavcích na jadernou bezpečnost a č. 431/2011 Z.z. o systému managementu kvality
- do prostředí, kde je vyžadována mechanická odolnost dle ČSN EN 60068-2-6 ed. 2 (třída AH2 dle ČSN 33 2000-5-51 ed. 3) a seismická způsobilost elektrického zařízení bezpečnostního systému jaderných elektráren dle ČSN IEC 980 (MVZ úroveň SL-2), což je v souladu s kvalifikačními požadavky JE Mochovce (MO34), JE Dukovany a JE Temelín, viz prohlášení výrobce ZPA Nová Paka č. rem-cec005-11
- pro průmyslové prostředí s vysokou koncentrací SO₂ a prostředí s mořským klimatem

Kulové kohouty nelze používat k regulaci průtoku, jedná se o uzavírací celopřítokovou armaturu.

Popis

Základem kohoutu je těleso, ve kterém je uložena uzavírací koule, ta je prostřednictvím hřídele spojena s rukojetí pro ruční ovládání kohoutu.

Polohy kohoutu "ZAVŘENO" - "OTEVŘENO" (OFF-ON) jsou vymezeny dorazem rukojeti.

Konstrukce kohoutu je antistatická, zajišťuje elektrické propojení všech dílů, které jsou v kontaktu s provozní tekutinou a pláštěm (tělesem) armatury.

Konstrukce kohoutu splňuje i ochranu proti případnému vytlačení ovládacího mechanismu z tělesa kohoutu.

Těleso kohoutu neobsahuje „mrtvé prostory“, v nichž by mohly zůstat zbytky pracovních tekutin nebo se usazovat jejich tuhé složky.

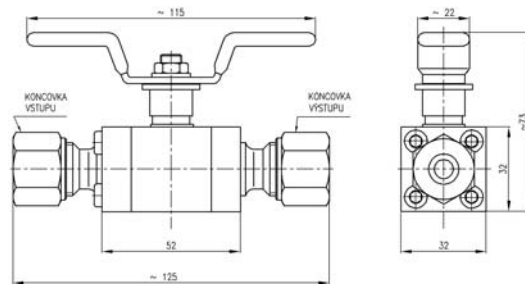
K tělesu jsou přišroubovány příruby s navařenými volitelnými vstupními a výstupními připojovacími koncovkami.

Kohouty se vyrábějí též v provedení s prodlouženou hřídelí, tyto kohouty jsou vhodné pro montáž do potrubí se zesílenou izolací.

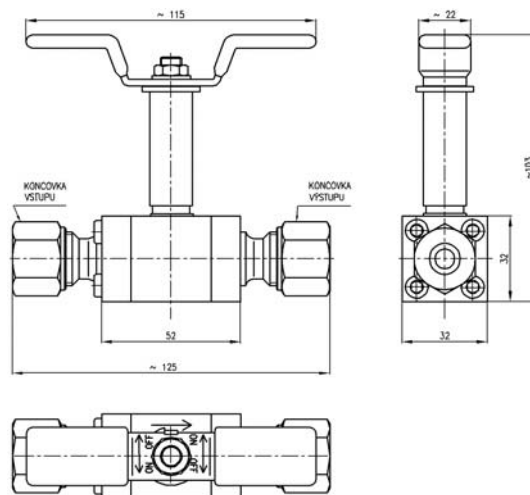
Uzavírací element armatury (koule) se otáčí kolem své osy kolmé na směr proudění a v otevřeném stavu provozní tekutina protéká kulovým kohoutem.

Kohout se zavírá (otevívá) otočením rukojeti doprava (doleva) o 90° až na doraz, čímž dojde k úplnému uzavření nebo otevření kulového kohoutu.

Kohout kulový - přímý



Kohout kulový - přímý s prodlouženou hřídelí



Technické parametry

Max. provozní teplota	220 °C - těsnění z mat. PEEK 350 °C - těsnění z mat. GRAFIT
Jmenovitý tlak	PN63
Jmenovitá světlost	DN10
Materiál armatury	nerezová ocel 1.4541
Hmotnost	0,6 - 2,7 kg (dle provedení)

Distributor Slovakia: MaRweb.sk www.marweb.sk

MAHRLO s.r.o.

Ľudmily Podjavorinskej 535/11
916 01 Stará Turá

mob.: +421 908 170 313

tel.: +421 32 776 03 62

fax: +421 32 776 21 56

web: www.marweb.sk

e-mail: slecka@mahrlo.sk

e-shop: www.marweb.sk

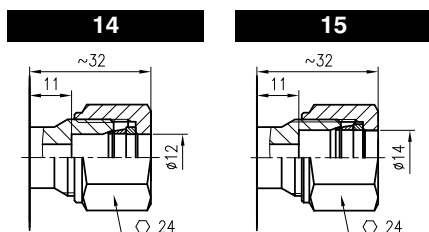
Objednávání

9	7	3	1	Provedení kohoutu						
				11	přímý					
				71	přímý s prodlouženou hřídelí					
			kód	Připojovací koncovky na vstupu						
				xx	viz strana 3/4 a 4/4					
			kód 1	Připojovací koncovky na výstupu						
				xx	viz strana 3/4 a 4/4					
			kód 2	Těsnění ucpávky hřídele a sedla						
				W4	GRAFIT + 1.4541	(max. + 350 °C)				
				W6	PEEK	(max. + 220 °C)				
			kód 3	Barva rukojeti						
				BZ1	zelená					
				BR1	červená					
				BM1	modrá					
				BY1	žlutá					
9	7	3	1	kód	kód 1	kód 2	kód 3			
Př. objednávky			9	7	3	11	15	21	W6	BZ1

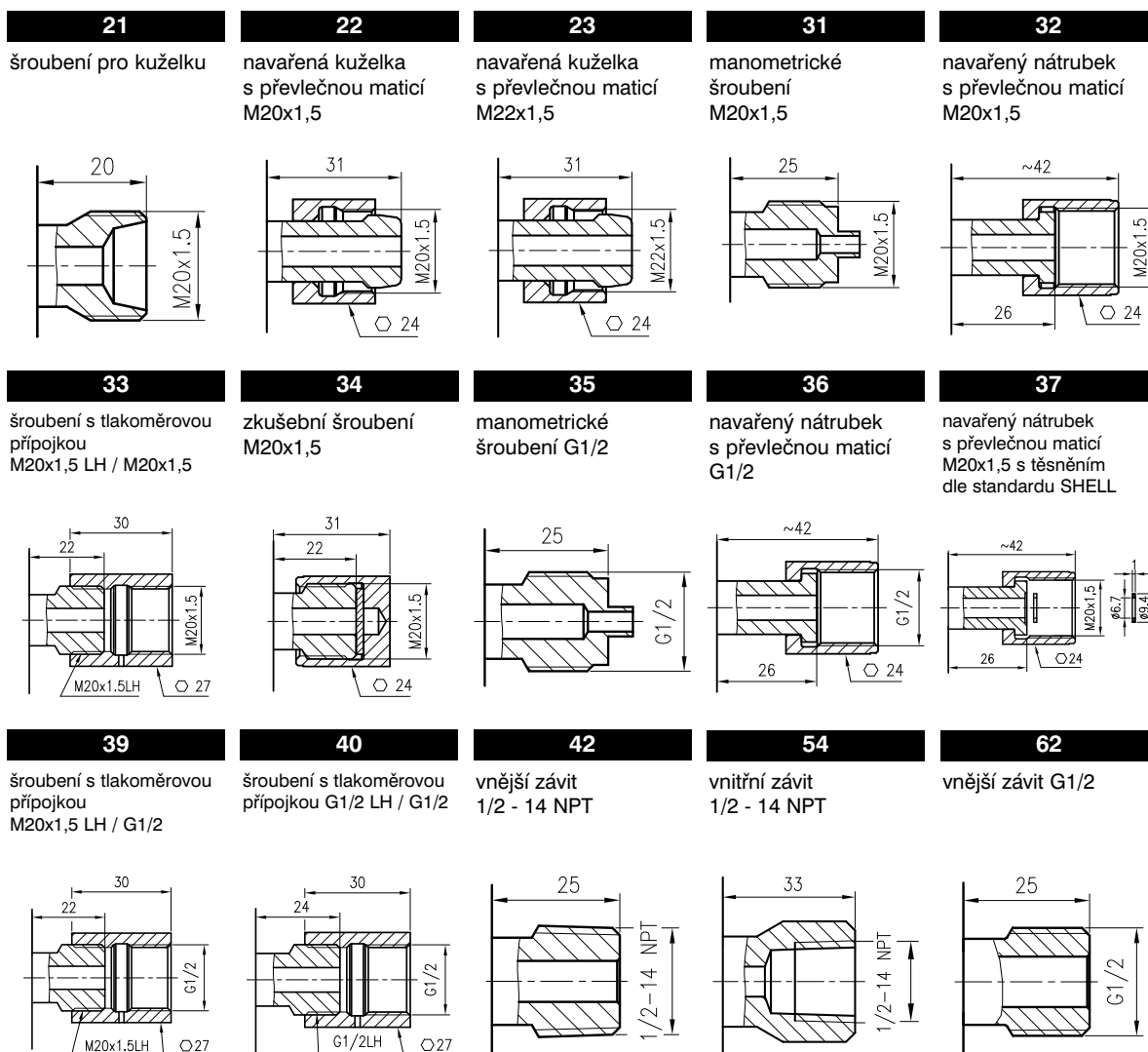
Pozn.: za objednáací číslo je možné doplnit kódy příslušenství pro vstup i výstup dle strany 4/4 - PŘEHLED VOLITELNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ

Připojovací koncovky

koncovky se zářeznými kroužky

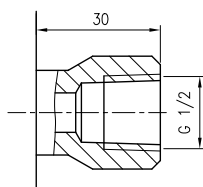


další připojovací koncovky



další připojovací koncovky

72	99
vnitřní závit G1/2	jiná připojovací koncovka



Volitelné příslušenství navarovací kuželka s převlečnou maticí

Kód	Materiál		Vnitřní průměr	
KU1	uhlíková ocel	1.0569	7	
KU2	nerezová ocel	1.4541	7	
KU3	žáropevná ocel	15 128	7	
KKU4	uhlíková ocel	1.0569	10	
KKU5	nerezová ocel	1.4541	10	
KKU6	žáropevná ocel	15 128	10	

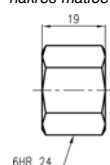
Kuželka se dodává po 1ks, zavařená v PE sáčku společně s příslušnou převlečnou maticí.

Po navlečení převlečné matice na kuželku a po přivaření kuželky k potrubí je možné připojit ke kuželce armaturu vybavenou odpovídajícím šroubením pro kuželku podle rozměrového nákresu šroubení.

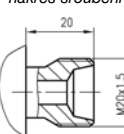
Materiál matice
nerezová ocel 1.4541
(pouze pro KU2, KU3,
KU5 a KU6)

uhlíková ocel 11 109.0
(pouze pro KU1 a KU4)

nákres matice



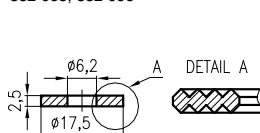
nákres šroubení



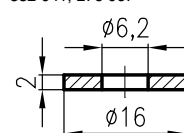
Lze samostatně objednat těsnící kroužky i z jiných materiálů podle níže uvedených objednávacích čísel.

Objednávací číslo	Materiál těsnění
382 041	Al EN AW-1050A
382 063	Oc 1.4541
382 096	Oc 1.4404
276 067	Cu 42 3005

Rozměrové nákresy těsnících kroužků
382 063, 382 096



382 041, 276 067



navarovací nátrubek s převlečnou maticí a těsněním

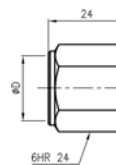
Kód	Materiál		Závit matice	Vnitřní pr.
NA1	uhlíková ocel	1.0569	M20x1,5	6,5
NA2	nerezová ocel	1.4541	M20x1,5	6,5
NA3	žáropevná ocel	15 128	M20x1,5	6,5
NAG1	uhlíková ocel	1.0569	G1/2	6,5
NAG2	nerezová ocel	1.4541	G1/2	6,5
NAG3	žáropevná ocel	15 128	G1/2	6,5
NA4	uhlíková ocel	1.0569	M20x1,5	6,5
NA5	nerezová ocel	1.4541	M20x1,5	6,5
NA6	žáropevná ocel	15 128	M20x1,5	6,5
NAG4	uhlíková ocel	1.0569	G1/2	6,5
NAG5	nerezová ocel	1.4541	G1/2	6,5
NAG6	žáropevná ocel	15 128	G1/2	6,5

Nátrubek se dodává po 1ks, zavařený v PE sáčku společně s příslušnou převlečnou maticí a s hliníkovým těsněním. Po navlečení převlečné matice na nátrubek a po přivaření nátrubku k potrubí je možné k potrubí připojit armaturu vybavenou odpovídajícím šroubením pro nátrubek podle rozměrového nákresu šroubení.

Materiál matice
nerezová ocel 1.4541

uhlíková ocel 11 109.0
(pouze pro NA1 a NAG1
NA4 a NAG4)

nákres matice



nákres šroubení

